



日新インダストリー株式会社

本社：東京都新宿区西早稲田 2-15-11

TEL：03-3209-2181 FAX：03-3232-6953

ジンク塗料促進耐候性試験報告書

【試験目的】

太陽光に近似しているキセノンランプを使用し、溶融亜鉛めっき及び各製品の耐候性を調べる

【試験体】

溶融亜鉛めっき（HDZ55）

ジンク Z96（膜厚 80 μ：磨き鋼板）

スーパージンク（膜厚 80 μ：磨き鋼板）

リペアジンク（膜厚 80 μ：磨き鋼板）

ラスタージンク（膜厚 80 μ：磨き鋼板）

【試験条件】











JIS K 5600-7-7 促進耐候性（キセノンランプ法）に準ずる

試験時間：2000 時間





【試験結果】

2000 時間経過後でも塗膜にわれ、膨れ等は見られない。

溶融亜鉛めっき同様、色が退色しているのが分かる。

	溶融亜鉛めっき	ジンク Z96	スーパージンク	リペアジンク	ラスタージンク
試験前					
2000hr					

【参考資料】

試験板	試験時間	写真	L	a	b	ΔE	鏡面反射率
溶融亜鉛めっき	0h		44.46	1.76	-1.38	—	20° 137.7 60° 0
	250h		54.57	0.74	0.85	10.40	20° 96.0 60° 127.1
	500h		60.76	1.12	-2.16	16.33	20° 44.8 60° 64.2
	750h		63.15	0.80	-3.28	18.81	20° 31.0 60° 40.6
	1000h		67.72	1.15	-4.63	23.49	20° 4.3 60° 7.1
	1500h		64.51	1.00	-4.92	20.37	20° 0 60° 1.5
	2000h		59.11	0.74	-2.62	14.74	20° 0 60° 1.4
ジンク Z96	0h		53.55	0.58	-5.32	—	20° 0 60° 1.7
	250h		54.86	0.73	-3.78	2.03	20° 0 60° 1.2
	500h		53.84	0.65	-4.34	1.02	20° 0 60° 1.0
	750h		49.95	0.50	-4.65	3.66	20° 0.2 60° 0.9
	1000h		51.12	0.71	-6.48	2.70	20° 0 60° 0.8
	1500h		49.45	0.91	-7.79	4.80	20° 0 60° 0.7
	2000h		47.78	0.70	-6.78	5.95	20° 0 60° 0.8
スーパージンク	0h		72.08	2.16	-5.38	—	20° 0 60° 5.3
	250h		63.77	1.95	-1.47	9.19	20° 0 60° 3.5
	500h		63.26	1.83	-1.20	9.77	20° 0.2 60° 2.8
	750h		60.98	1.80	-1.61	11.73	20° 0.7 60° 2.2
	1000h		63.26	1.80	-2.55	9.27	20° 0.4 60° 2.0

	1500h		59.97	1.85	-4.24	12.17	20° 0 60° 1.4
	2000h		57.06	1.91	-4.35	15.06	20° 0 60° 1.4
リペアジンク	0h		73.79	2.38	-5.06	—	20° 0 60° 3.8
	250h		53.94	2.31	0.12	20.52	20° 0 60° 1.7
	500h		49.56	2.03	-0.53	24.65	20° 0 60° 1.2
	750h		47.71	2.01	-0.99	26.40	20° 0.3 60° 1.2
	1000h		50.65	1.96	-2.17	23.32	20° 0.1 60° 1.2
	1500h		50.52	1.86	-3.71	23.31	20° 0 60° 1.1
	2000h		47.38	1.76	-3.77	26.45	20° 0 60° 1.2
	ラスタージンク	0h		78.62	2.83	-5.16	—
250h			78.09	2.94	-0.67	4.52	20° 0 60° 16.1
500h			77.44	3.09	-0.38	4.93	20° 2.7 60° 14.1
750h			76.02	3.13	0.04	5.82	20° 3.2 60° 13.3
1000h			80.78	3.27	-0.23	5.40	20° 2.7 60° 12.3
1500h			77.56	3.31	-0.28	5.02	20° 2.1 60° 11.2
2000h			71.73	3.22	-0.51	8.32	20° 1.5 60° 10.5