



日新インダストリー株式会社

本社：新宿区西早稲田 2-15-11 イーストンビル西早稲田

TEL：03-3209-2181 FAX：03-3232-6953

ラスタージンク複合サイクル試験報告書

【試験目的】

熔融亜鉛めっき（HDZ55）とラスタージンクとの防錆力比較

【試験体】

熔融亜鉛めっき（HDZ55）

ラスタージンク（膜厚 80 μ：磨き鋼板）

【試験条件】

試験時間：160 サイクル（1280 時間）

1 サイクル：塩水噴霧 1hr (30℃) → 湿潤 2hr (30℃ 95° RH) → 熱風乾燥 2.5hr (50℃) → 湿風乾燥 2.5hr (30℃)

【試験結果】

160 サイクル経過後、熔融亜鉛めっきには錆発生が認められる。ラスタージンクは、クロスカット部に錆発生が見受けられるが、クロスカット部以外の錆発生は見受けられない。

| | 熔融亜鉛めっき | ラスタージンク |
|----------|---------|---------|
| 試験前 | | |
| 160 サイクル | | |