

2021 年 11 月改訂版



# 化粧塗料塗装仕様書

日新インダストリー株式会社

# 1. 適用

## 1-1. 適用範囲

工場及び工事現場における化粧塗料の施工

## 1-2. 施工部位

- (1) 溶融亜鉛めっき面のヤケの補修
- (2) 防錆処理を施した後の、周囲との色あわせが必要とされる部位

# 2. 塗装製品選定

下地が溶融亜鉛めっき及び、防錆処理済みの場合は、ガルバーコートもしくはジンクプラスMをご使用ください。

細かい傷などの補修を兼ねて化粧塗装を行う場合は、G Z 5 2を推奨いたします。

G Z 5 2には亜鉛粉末が含有されておりますが、厚膜で塗布するタイプではないため、長期間の防錆力はありません。そのため、鉄の地肌に直接塗布することは避けてください。

## 2-1. 各製品の特長

すべて新設溶融亜鉛めっき補修に適したメタリックシルバー仕上げです。

### ◇G Z 5 2 (エアゾールスプレー420ml)

乾燥塗膜中亜鉛末含有量 52%。亜鉛含有の化粧塗料で、細かな傷の補修も可能なハイブリットタイプ。特化則対応品。

### ◇ガルバーコート (エアゾールスプレー420ml/塗料缶 0.1Kg、0.7Kg、3Kg、15Kg)

速乾タイプで使いやすい。

### ◇ジンクプラスM (エアゾールスプレー300ml/塗料缶 0.1Kg、0.7Kg、3Kg、15Kg)

特化則・有機則対応の環境対応型。超速乾タイプ。

## 3. 施工

### 3-1. 前処理

**塗膜の耐久性を左右する重要な工程の為、適切に行ってください。**

鉄素地が直接出ている箇所へ使用の際は、必ず当社製品のジンクリッチペイントを下塗りしてからご使用ください。

※ジンクリッチペイントの施工に関しては、「**ジンク塗装仕様書**」をご参照ください。

溶融亜鉛めっきのヤケ等の補修など、美観性を主目的として、広範囲に使用する場合は、必ず溶融亜鉛めっき業者が使用している白さび防止剤を確認の上、適切に対処してください。特に、アクリル系の白さび防止剤を使用している場合、直接塗装は出来ません。その場合は、ペーパーなどで表面を軽く研磨し、白さび防止剤を除去してから化粧塗料を塗布してください。

白さび防止剤を除去せず、塗装すると塗膜剥離の原因となりますのでご注意ください。

### 3-2. 前処理工程

- ① 汚れ・付着物：スクレーパー、ワイヤーブラシ等で除去する。  
特に塩分（海塩粒子、融雪剤）等は高圧水洗洗浄等で除去して下さい。
- ② 必要に応じて、ペーパーなどで塗装面の目荒らしを行ってください。
- ③ 油類：清浄なウエスで拭き取り、シンナー等の溶剤で入念に拭き取って下さい。

## 3-3. 塗装方法

	ハケ、ローラー塗装	スプレー塗装（エア、エアレス）		エアゾール塗装	
攪拌	動力・手動攪拌：缶底部に沈殿物がないことを確認できるまで十分攪拌する。 塗装中の攪拌：小分け後も含め、常に塗料が均一な状態を保持する。			カラカラと音がした後も更に 20 回以上缶を上下に振る。 ※2	
塗装	塗装困難な箇所は増し塗り塗装する。 ハケ：腰が柔らかなハケを推奨。 ローラー：中毛推奨	圧力、距離を調整し、均一に塗装する。 エッジ部、出隅部、入り隅部、溶接部等は増し塗り塗装を行う。	◆エアスプレー ろ過：#100 を使用 チップ径：1.5～2.0mm エア圧力：標準 0.29MPa	◆エアレス塗装 フィルター：#50～60 最低霧化圧力：10MPa 以上	被塗面との距離：約 20cm 塗装（移動）速度：約 10cm/秒
希釈	不要 ※1	不要 ※1	不要 ※1	-----	
ロス	10～20%	20～40%			

※1 使用時に粘度が上がって塗りにくくなりましたら、専用シンナーで元の粘度になるように調整してご使用下さい。その際、他の塗料シンナーは使用できませんので絶対に使用しないで下さい。

※2 エアゾール製品の目詰まり防止の為、『4. エアゾール製品の取り扱い』を必ず厳守して下さい。

※3 鋼材面の表面温度が 60℃未満であることを確認してから塗装して下さい。

## 3-3-1. 専用シンナー

## ◇ジンクシンナーNを使用

（ガルバーコート）

## ◇ジンクプラスシンナーRを使用

（ジンクプラスM）

## 4. エアゾール製品の取り扱い

亜鉛末塗料は亜鉛の含有量が多く、比重が高い塗料を充填しておりますので、エアゾール製品をご使用の際は、目詰まり防止の為、下記の注意事項を厳守して下さい。

### 4-1. 目詰まりが発生する要因

#### 4-1-1. 製品使用前の未振とうによる詰まり

製品使用前は、缶の底部に亜鉛末が沈殿しています。振とうしないでそのまま使用すると、亜鉛末だけを吸い上げることになり、ディップチューブ内やハウジング内で詰まりが発生します。

#### 4-1-2. 振とう不足による詰まり

カラカラと音がしだしても十分に缶を振って下さい。また、使用中も時々缶を振り動かして下さい。製品使用前と同様に、時間の経過により亜鉛末が沈殿してもとの状態に戻ります。

#### 4-1-3. 空吹き（逆さ吹き）をしなかったことによる詰まり

詰まりの原因の中でも最も多いのがこの空吹き不足によるものです。空吹きは、一時的に使用をやめて保管する場合や、中身が残っている状態で長期間保管する際は、必ず行って下さい。

#### 4-1-4. 保管中のキャップをしなかったことによる詰まり

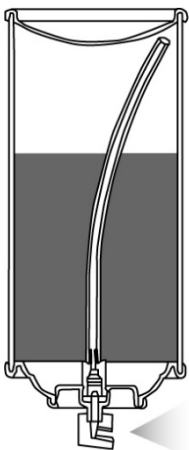
特に夏場は乾燥時間が早いため、上記のような空吹きをしない状態でキャップをせずに保管していると、ボタンの噴射口が固まり、詰まりの原因になります。

この場合は、ボタンを新しいものに取り替えることで対処できる場合があります。

#### 4-1-5. 製品不良

上記内容に当てはまらない場合は、弊社までご連絡ください。

### 4-2. 空吹き（逆さ吹き）の方法



缶を逆さまにして3秒ほどボタンを押して下さい。そうすることで、チューブ内に残っている塗料が排出され、ガスだけが出るようになります。

空吹きを行うことで、ハウジング内やチューブ内の塗料を清掃し、次回使用時にも最初と同じように噴射することが出来るようになります。

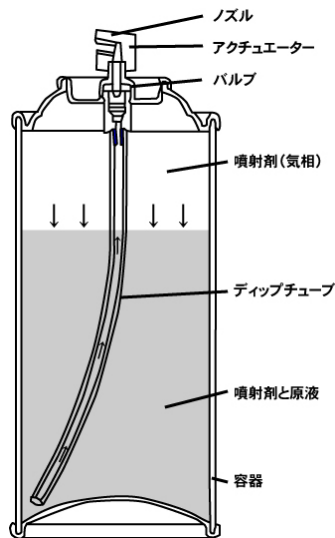
空吹きを行わないと、塗料が残ったまま溶剤が蒸発し、残った高濃度溶液が固化して詰まりの原因となります。

空吹きは、一時的に使用をやめて保管する場合や、中身が残っている状態で保管する場合に必ず行って下さい。

空吹きをして頂くだけで、詰まりの発生はほとんどなくなります。

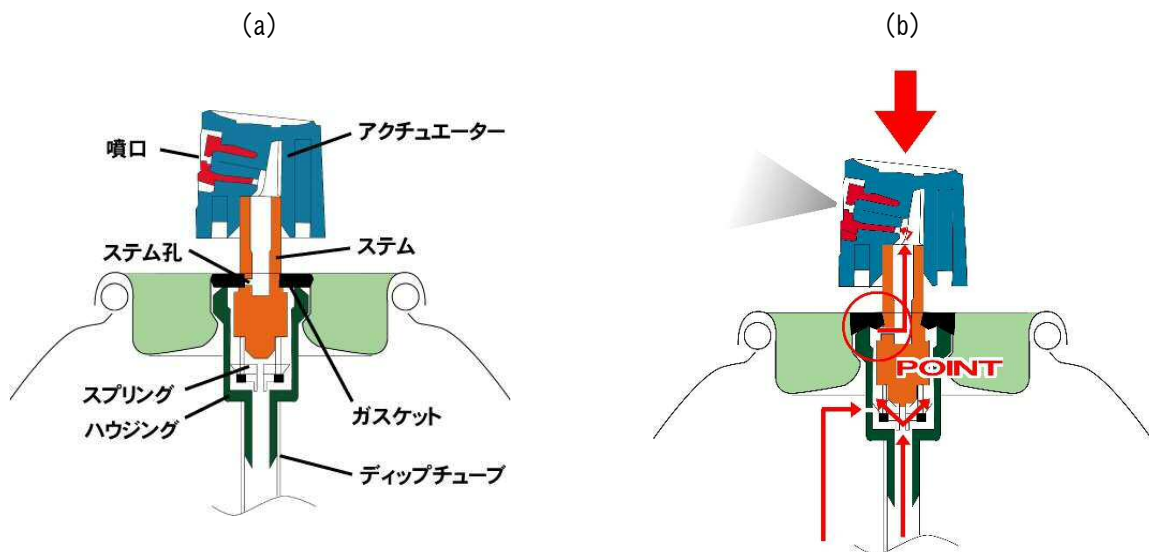
## 4-3. 参考資料

### 4-3-1. エアゾール製品の原理



原液と液状の噴射剤を容器に充填し、バルブを取り付けると、常温下において液化ガスの一部が蒸発して容器内で圧力が生まれます。そして、バルブを押すことで、この液化ガスの蒸気圧力により液相（原液と液化ガスの混合液）が放出されます。この時、アクチュエーターのノズルによって液相が粉碎され、同時に液化ガスの急激な膨張によって、細かい霧となって空間に放出されます。

### 4-3-2. エアゾールの構造



#### (a) バルブ閉塞状態にある時

ステム孔をガスケットがステム孔の周囲とステムフランジ部分でシールしています。

#### (b) バルブが開放状態にある場合

アクチュエーター（ボタン）を押し下げることによって、ステムが下がり、ステム孔がガスケットから離れ開口します。同時に、噴射剤の圧力によってディップチューブを通してハウジング内まで上がっていた内容液が、この開口部からアクチュエーターを通して外部に噴出されます。

## 5. 施工管理

### 5-1. 施工条件

次の項目に該当する場合は原則として施工しないで下さい。

- ① 施工環境の気温が 5℃以下、または湿度が 85%以上の場合
- ② 鋼材表面に結露が生じている場合
- ③ 降雨・降雪時または天候の悪化が予想される場合
- ④ 強風または塵埃の多い場合
- ⑤ 鋼材面の温度が 60℃以上の場合

### 5-2. 天候の急変による処理

屋外施工作业中に降雨、降雪のあった場合は、直ちに作業を中止し、シートなどで養生を行うか、または屋内に部材を移動させて下さい。天候の急変により影響を受けて、外観の異常が認められる部分がある場合は、再度素地調整を行い、検査後、塗装作業を行って下さい。

屋内作業中に降雨、降雪のあった場合は、状況により適切な措置を行って下さい。

### 5-3. 施工検査

必要に応じ施工検査及び、記録をして下さい。

- ① 被塗面：鉄の地肌が見えていないこと
- ② 素地調整：水分・汚れ・付着物・油類・さび・ゴミ・ホコリ等が無いこと

### 5-4. 取り扱いその他

- ① 衝撃による塗膜の損傷を防ぐように注意して下さい。
- ② 塗膜の損傷した箇所があれば、使用した塗料で補修塗装して下さい。
- ③ 必要に応じて梱包する等、塗膜の保護を行って下さい。
- ④ 有機溶剤による中毒を起こさないように換気に注意して下さい。
- ⑤ 火気に注意し、火災等の災害を起こさないようにして下さい。
- ⑥ 日新インダストリーのホームページ (<https://www.nissin-industry.jp>) より、安全データシート (SDS) を入手し、確認して下さい。
- ⑦ エアゾール製品を使用する際には、必ず『4. エアゾール製品の取り扱い』に記載されている事項を厳守して下さい。