

製品説明書

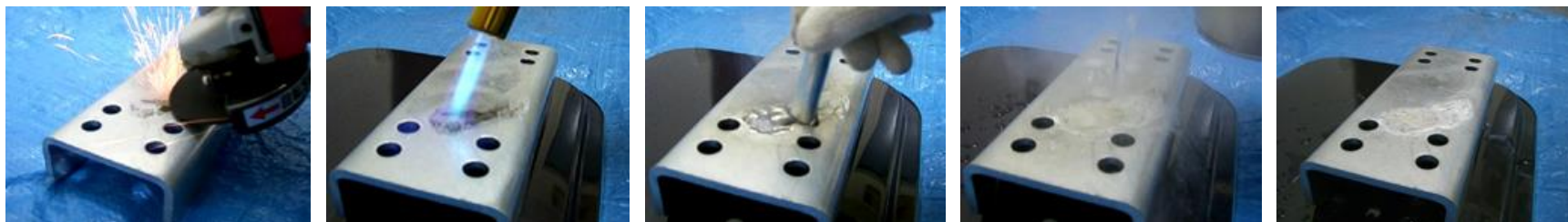
品名 ヒートジンク

1. 塗料性状

塗料種類	亜鉛-低融点金属合金			
特長	<ul style="list-style-type: none"> ・亜鉛を主体とした低融点金属合金 ・衝撃や摩耗に強い ・金属を溶着させる施工方法で塗料よりも表面が硬い ・溶融亜鉛めっきの余熱温度を使用して、不めっき個所の補修ができる 			
用途	・溶融亜鉛めっき鋼材の不めっき個所等の補修。鉄鋼材の長期防錆。			
適用素材	鉄、アルミ、ステンレス、溶融亜鉛めっき			
ラインアップ	製品名	ヒートジンク	ヒートジンク370	ヒートジンク420
	溶融温度	320℃	370℃	420℃
	合金組成	亜鉛60/錫40	亜鉛90/錫10	亜鉛100

2. 使用手順

※溶融亜鉛めっきされた鋼材の不めっき個所施工例



- ①施工部をグラインダー等を使用してさびを完全に除去してください。
- ②ガスバーナー等を使用して、**施工面**を加熱します。
- ③加熱した面の温度が下がらないうちに、本製品を施工部に押し広げて溶着させます。
- ④施工が終わりましたら、水でフラックスの残渣を洗い流してください。
- ⑤施工終了です。本製品は吸湿性がありますので、一度に使い切ってください。

3. 使用上の注意事項

- ・塗装面のさび、油、溶接跡のスラッグ等は、完全に除去してから施工してください。
- ・本製品の溶融時に煙が出ますので、吸い込まないように換気に十分注意してください。
- ・吸湿性がありますので一度に全部使いきってください。
- ・金属の酸化を防ぐため、保管はなるべく冷蔵庫をお願いします。
- ・使用前に「ヒートジンク使用説明書」を参照してください。

4. 関連法令

危険物表示	第2類金属粉
特化則	非該当
有機則	非該当
有害物質表示	SDS参照

2021.06