

## 製品説明書

品名 **ジンクプラスM**

### 1.塗料性状

塗料種類	環境対応型溶融亜鉛めっき化粧塗料	
色相	メタリックシルバー	
容量	エアゾールスプレー	塗料缶
	300ml (塗料120ml)	0.1Kg (mini) 、0.7Kg、3Kg、15Kg
塗料密度 (23℃)	0.96±0.1 (g/ml)	0.98±0.1 (g/ml)
加熱残分	33.0±3.0 (%)	33.8±3.0 (%)

### 2.塗装基準

下地処理	ジンク塗装面	溶融亜鉛めっき面
	塗装面が硬化しているのを確認	被塗面に付着している油脂類及び阻害物を除去
塗装方法	エアゾールスプレー、刷毛塗り、ローラー、エアレス	
塗装環境条件	温度	温度
	5℃～40℃	85%以下
標準膜厚	Dry 10μm (1回塗り)	
塗布量	エアゾールスプレー	32.2 g/m <sup>2</sup> 0.3本/m <sup>2</sup> 、3.58m <sup>2</sup> /本 (理論値)
		46.0 g/m <sup>2</sup> 0.4本/m <sup>2</sup> 、2.5m <sup>2</sup> /本 (ロス率30%含む)
	塗料缶	37.7 g/m <sup>2</sup> 理論値
		44.3 g/m <sup>2</sup> ロス率15%含む
専用シンナー	ジンクプラスシンナーR 1L、3L、16L (※通常は希釈不要。粘度調整用として使用)	

※エアゾールスプレーは使用前によく振って、カラカラと音がしたのを確認してからご使用ください。

※エアゾールスプレー使用後は目詰まり防止のため、空吹きを必ず行ってください。

※塗料缶を使用する際は、動力攪拌機を用い、均一な塗料状態になるまで攪拌してからご使用ください。

※塗料缶は希釈不要です。エアレスなどガンスプレー塗装する場合は専用シンナーを使用し、必要に応じて調整してください。

※鋼材の表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。

### 3.乾燥時間

	5℃	10℃	23℃	30℃
指触乾燥	10分	5分	5分	5分

※指触乾燥とは、指で軽く触って塗料に指紋がつかない状態を示します。

※指触乾燥の膜厚は10μm時の測定データです。

### 4.関連法令

危険物表示	第4類第一石油類
特化則	非該当
有機則	非該当
有害物質表示	SDS参照

### 5.使用上の注意事項

防錆能力は持ち合わせていないので、鉄面に直接塗布する場合は、当社ジンク製品を下塗り後、化粧用としてご使用ください。

2021.06