

成分表・試験成績表

製品名 GZ52スプレー

容量 420ml

成分表 (重量%)

原料名	塗料状態	エアゾール状態	乾燥塗膜中状態
亜鉛粉末	23.0	12.4	51.7
光輝性アルミニウム	5.7	3.1	12.8
特殊混合樹脂ワニス	25.6	13.8	33.3
添加剤	1.0	0.5	2.2
有機溶剤	44.7	24.1	—
噴射剤 (DME)	—	46.1	—
計	100.0	100.0	100.0

性状

項目	性状	備考
色	メタリックシルバー	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する
密度 (23℃)	1.15±0.1	
加熱残分 (%)	44.5±3.0	
乾燥時間 (分)	5	23℃
塗布量 (g/m ²)	66.9	0.4本/m ² 、2.89m ² /本 (理論値)
	95.6	0.5本/m ² 、2.02m ² /本 (ロス率30%含む)
推奨膜厚 (μm)	15	1回塗り以上推奨

試験成績表

項目	結果	規格
容器中の状態	合格	かき混ぜたときに堅い塊がなく、一様になること
塗装作業性	合格	支障がない
付着性	分類0	1mm×100目セロハンテープ剥がし
耐屈曲性	合格	直径10mmの折り曲げに耐える
耐衝撃性	合格	割れ及びはがれがない
耐液体性	合格	水に72時間浸漬して異常がないこと
耐中性塩水噴霧性	合格	5%食塩水で168時間異常がないこと
耐候性	合格	6ヶ月間異常がないこと

※JIS K 5600による。試験片は塗布後7日間置いた後に試験する

推奨補修箇所

溶融亜鉛めっき鋼材のタレ跡・不めっき箇所・治具跡・溶接・溶断箇所・穴あけ箇所・仕上げ材料組付欠落箇所等の各種補修。
 配管パイプ、空調設備、水門装置、各種自動販売機、水処理設備、工場のトタン板、グレーチング、ケーブルトレイ、パイプ接合部、ゴンドラ、エレベーター、チャンネルフレームなどの細かな傷の補修

2021.06