成分表・試験成績表

製品名	GZ52スプレー
容量	420ml

成分表（重量%）

原料名	塗料状態	エアゾール状態	乾燥塗膜中状態
亜鉛粉末	29.4	16.4	52.0
光輝性アルミニウム	6.0	3.3	7.4
特殊混合樹脂ワニス	23.6	13.1	38.6
添加剤	1.0	0.6	2.0
有機溶剤	40.0	22.2	ー
噴射剤（DME）	―	44.4	ー
計	100.0	100.0	100.0

性状

項目	性状	備考
色	メタリックシルバー	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する
密度（23℃）	1.24±0.1	
加熱残分（%）	56.5±3.0	
乾燥時間（分）	5	23℃
塗布量（g/㎡）	49.9	0.2本/㎡、4.18㎡/本（理論値）
	71.3	0.3本/㎡、2.92㎡/本（ロス率30%含む）
推奨膜厚（μm）	15	1回塗り以上推奨

試験成績表

項目	結果	規格
容器中の状態	合格	かき混ぜたときに堅い塊がなく、一様になること
塗装作業性	合格	支障がない
付着性	分類0	1mm×100目セロハンテープ剥がし
耐屈曲性	合格	直径10mmの折り曲げに耐える
耐衝撃性	合格	割れ及びはがれがない
耐液体性	合格	水に72時間浸漬して異常がないこと
耐中性塩水噴霧性	合格	5%食塩水で168時間異常がないこと
耐候性	合格	6ヶ月間異常がないこと

※JIS K 5600による。試験片は塗布後7日間置いた後に試験する

推奨補修箇所

溶融亜鉛めっき鋼材のタレ跡・不めっき箇所・治具跡・溶接・溶断箇所・穴あけ箇所・仕上げ材料組付欠落箇所等の各種補修。配管パイプ、空調設備、水門装置、各種自動販売機、水処理設備、工場のトタン板、グレーチング、ケーブルトレイ、パイプ接合部、ゴンドラ、エレベーター、チャンネルフレームなどの細かな傷の補修

2024.07

※本データの内容は代表値を示すもので若干の変動があります。※本データの内容は予告なしに変更を行うことがあります。
お問い合わせ：東京都新宿区西早稲田2-15-11　TEL：0120-971-834　FAX:03-3232-6953　WEB：www.nissin-industry.jp