日新インダストリー株式会社

製品説明書

品名　　ガルバーコート

1.塗料性状

塗料種類	1液形合成樹脂系溶融亜鉛めっき化粧塗料	
色相	メタリックシルバー	
容量	**エアゾールスプレー**	**塗料缶**
	420ml（塗料189ml）	0.1Kg（mini）、0.7Kg、3Kg、15Kg
塗料密度（23℃）	0.95±0.1（g/ml）	1.0±0.1（g/ml）
加熱残分	36.8±3.0（%）	48.3±3.0（%）

2.塗装基準

下地処理	**ジンク塗装面**		**溶融亜鉛めっき面**
	塗装面が硬化しているのを確認		被塗面に付着している油脂類及び阻害物を除去
塗装方法	エアゾールスプレー、刷毛塗り、ローラー、エアレス		
塗装環境条件	**温度**		**湿度**
	5℃～40℃		85%以下
標準膜厚	Dry 10μm　（1回塗り）		
塗布量	エアゾールスプレー	32.7 g/㎡	0.2本/㎡、4.9㎡/本（理論値）
		46.7 g/㎡	0.3本/㎡、3.4㎡/本（ロス率30%含む）
	塗料缶	25.1 g/㎡	理論値
		35.8 g/㎡	ロス率15%含む
専用シンナー	ジンクシンナーN　1L、3L、16L（※通常は希釈不要。粘度調整用として使用。）		

※エアゾールスプレーは使用前によく振って、カラカラと音がしたのを確認してからご使用ください。

※エアゾールスプレー使用後は目詰まり防止のため、空吹きを必ず行ってください。

※塗料缶を使用する際は、**動力撹拌機**を用い、均一な塗料状態になるまで撹拌してからご使用ください。

※塗料缶は希釈不要です。エアレスなどガンスプレー塗装する場合は専用シンナーを使用し、必要に応じて調整してください。

※鋼材の表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。

3.乾燥時間

	5℃	**10℃**	**23℃**	**30℃**
指触乾燥	10分	10分	5分	5分

※指触乾燥とは、指で軽く触って塗料に指紋がつかない状態を示します。

※指触乾燥の膜厚は**10μm時**の測定データです。

4.関連法令

危険物表示	第4類第一石油類
特化則	非該当
有機則	該当（第2種有機溶剤）
有害物質表示	SDS参照

5.使用上の注意事項

防錆能力は持ち合わせていないので、鉄面に直接塗布する場合は、必ず当社製品（ジンクリッチペイント）を下塗り後、化粧用としてご使用ください。

2024.02

お問い合わせ：東京都新宿区西早稲田2-15-11　TEL：0120-971-834　FAX:03-3232-6953　WEB：www.nissin-industry.jp