

## 成分表・試験成績表

製品名 ガルバーコートスプレー

容量 420ml

### 成分表 (重量%)

原料名	塗料状態	エアゾール状態	乾燥塗膜中状態
光輝性アルミニウム	5.8	3.2	20.0
亜鉛粉末	3.5	1.9	12.0
特殊混合樹脂ワニス	42.8	23.4	63.9
添加剤	1.2	0.7	4.1
有機溶剤	46.7	25.5	—
噴射剤 (DME/LPG)	—	45.3	—
計	100.0	100.0	100.0

### 性状

項目	性状	備考
色	メタリックシルバー	屋外暴露されるに従い亜鉛めっき同様、変化する
密度 (23℃)	0.93±0.1	
加熱残分 (%)	29.2±3.0	
乾燥時間 (分)	5	23℃
塗布量 (g/m <sup>2</sup> )	39.1	0.2本/m <sup>2</sup> 、4.5m <sup>2</sup> /本 (理論値)
	55.9	0.3本/m <sup>2</sup> 、3.1m <sup>2</sup> /本 (ロス率30%含む)
推奨膜厚 (μm)	10	1回塗り

### 試験成績表

項目	結果	規格
容器中の状態	合格	かき混ぜたときに堅い塊がなく、一様になること
塗装作業性	合格	支障がない
付着性	分類0	1mm×100目セロハンテープ剥がし
耐屈曲性	合格	直径10mmの折り曲げに耐える
耐衝撃性	合格	割れ及びはがれがない
耐液体性	合格	水に72時間浸漬して異常がないこと
耐中性塩水噴霧性	合格	5%食塩水で168時間異常がないこと
耐候性	合格	6ヶ月間異常がないこと

※JIS K 5600による。試験片は塗布後7日間置いた後に試験する

### 推奨補修箇所

溶融亜鉛めっき鋼材のヤケの補修、補修箇所と周囲との色あわせ。

### 使用上の注意

本製品は、亜鉛末を含有しておりますが、これは時間の経過とともに補修箇所以外の溶融亜鉛めっき面と同様に变化していくのを目的としており、防錆力が弱いため、鉄の地肌に直接スプレーする際には、必ず当社製品（ジンクリッチペイント）を下塗り後、化粧用としてご使用下さい。

2021.06