

製品説明書

品名 変性エポNEXT

1. 塗料性状

塗料種類	2液形変性エポキシ樹脂塗料
色相	グレー（N-7.0近似色）、黒（N-1.5近似色）
容量	16Kgセット（主剤：12.8Kg、硬化剤：3.2Kg）
混合比	塗料液80：硬化剤20（重量比）
塗料密度（23℃）	1.26±0.1（g/ml）
加熱残分	64.0±3.0（%）

2. 塗装基準

下地処理	鉄面	溶融亜鉛めっき面
	3種ケレン以上	被塗面に付着している油脂類及び阻害物を除去
塗装方法	刷毛塗り、ローラー、エアレス	
可使時間	8時間	
塗装環境条件	温度	湿度
	5℃～40℃	85%以下
標準膜厚	Dry 60μm（2回塗り以上推奨）	
塗布量	塗料缶	159.6 g/m ² 理論値
		187.8 g/m ² ロス率15%含む
専用シンナー	変性エポシンナー 3L、16L	

※2液混合後は60～100メッシュのふるいでろ過してからご使用ください。

※規定の配合比を厳守してください。

※エアレスなどガンズプレー塗装する場合は重量比で10～30%程度希釈し、必要に応じて調整してください。

※鋼材の表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。

3. 乾燥時間

	5℃	10℃	23℃	30℃
指触乾燥	3時間	2時間	1時間	40分
硬化乾燥	16時間	12時間	8時間	8時間
塗り重ね間隔	3時間	2時間	1時間	40分
塗装間隔	16時間以上			

※指触乾燥とは、指で軽く触って塗料に指紋がつかない状態を示します。

※指触乾燥の膜厚は30μm時の測定データです。

※塗り重ね間隔とは、変性エポNEXTを塗り重ねる時の時間。塗装間隔は、他社塗料を上塗りする際の時間です。

4. 関連法令

危険物表示	第4類第二石油類
特化則	該当
有機則	該当（第2種有機溶剤）
有害物質表示	SDS参照

5. 上塗り可能塗料

油性系、ラッカー系、エポキシ系、ウレタン系、フッ素系、アクリル系など

2021.06