

**成分表・試験成績表**
**製品名 変性エポNEXT 黒**
**容量 16kg (主剤12.8Kg、硬化剤3.2Kg)**
**成分表 (重量%)**

原料名		塗料状態
主剤	防錆・着色顔料	27.2
	特殊変性エポキシ樹脂ワニス	28.8
	添加剤	4.8
	有機溶剤	19.2
硬化剤	ポリアミドアミン樹脂	20.0
計		100.0

**性状**

項目	性状	備考
色	黒	N-1.5近似
密度 (23℃)	1.26±0.1	主剤・硬化剤混合時 JIS K 5600-2-4
加熱残分 (%)	64.0±3.0	主剤・硬化剤混合時
乾燥時間 (分)	1時間	指触乾燥 (23℃)
	8時間	硬化乾燥 (23℃)
塗布量 (g/m <sup>2</sup> )	159.6	理論値
	187.8	ロス率15%含む
推奨膜厚 (μm)	60	2回塗り以上推奨

**試験成績表**

項目	結果	規格
容器中の状態	合格	かき混ぜたときに堅い塊がなく、一様になること
塗装作業性	合格	支障がない
鉛筆引っかかり硬度	2H	鉛筆保持角45°、荷重750g
付着性	分類0	1mm×100目セロハンテープ剥がし
耐屈曲性	合格	直径10mmの折り曲げに耐える
耐衝撃性	合格	割れ及びはがれがない
耐液体性	合格	水に72時間浸漬して異常がないこと
耐中性塩水噴霧性	合格	5%食塩水で168時間異常がないこと
耐候性	合格	6ヶ月間異常がないこと

※JIS K 5600による。試験片は塗布後7日間置いた後に試験する
**推奨補修箇所**

プラント設備、鉄塔、鉄骨、金属屋根、各種配管、橋梁、外灯などの補修および塗り替え時の下塗り。

亜鉛めっき鋼材の下塗り。

錆が発生している箇所の延命補修。

ステンレス、アルミ等の各種素材の下塗り。