

## 製品説明書

### 品名 変性エポスプレーNEXT

#### 1.塗料性状

塗料種類	2液形変性エポキシ樹脂塗料（一体型エアゾールスプレータイプ）
色相	グレー（N-7.0近似色）、黒（N-1.5近似色）
容量	160ml（塗料80ml）
塗料密度（23℃）	1.16±0.1（g/ml）
加熱残分	52.3±3.0（%）

#### 2.塗装基準

下地処理	鉄面	溶融亜鉛めっき面
	3種ケレン以上	被塗面に付着している油脂類及び阻害物を除去
塗装方法	エアゾールスプレー	
可使時間	2液混合後、72時間以内	
塗装環境条件	温度	湿度
	5℃～40℃	85%以下
標準膜厚	Dry 60μm（2回塗り以上推奨）	
塗布量	エアゾールスプレー	194.4 g/m <sup>2</sup> 2.1本/m <sup>2</sup> 、0.48m <sup>3</sup> /本（理論値）
		277.7 g/m <sup>2</sup> 3.1本/m <sup>2</sup> 、0.33m <sup>3</sup> /本（ロス率30%含む）

※使用前に取扱説明書をよく読んでからご使用ください。

※ピンを差し込んだ後は必ず缶を逆さまにして10分程度静置してください。

※エアゾールスプレーは使用前によく振って、カラカラと音がしたのを確認してからご使用ください。

※2液混合後は72時間以内にご使用ください。

※鋼材の表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けてください。

#### 3.乾燥時間

	5℃	10℃	23℃	30℃
指触乾燥	3時間	2時間	1時間	40分
硬化乾燥	16時間	12時間	8時間	8時間
塗り重ね間隔	3時間	2時間	1時間	40分
塗装間隔	16時間以上			

※指触乾燥とは、指で軽く触って塗料に指紋がつかない状態を示します。

※指触乾燥の膜厚は30μm時の測定データです。

※塗り重ね間隔とは、変性エポスプレーNEXTを塗り重ねる時の時間。塗装間隔は、他社塗料を上塗りする際の時間です。

#### 4.関連法令

危険物表示	第4類第二石油類
特化則	該当
有機則	該当（第2種有機溶剤）
有害物質表示	SDS参照

#### 5.上塗り可能塗料

油性系、ラッカー系、エポキシ系、ウレタン系、フッ素系、アクリル系など

2021.06