

成分表・試験成績表

製品名 変性エポスプレーNEXT 黒

容量 160ml

成分表 (重量%)

原料名	塗料状態	エアゾール状態
防錆・着色顔料	30.0	18.8
特殊変性エポキシ樹脂ワニス	22.4	14.0
添加剤	5.2	3.3
有機溶剤	27.4	17.2
ポリアミドアミン樹脂	15.0	9.4
噴射剤 (DME)	—	37.3
計	100.0	100.0

性状

項目	性状	備考
色	黒	N-1.5近似
密度 (23℃)	1.16±0.1	
加熱残分 (%)	52.3±3.0	
乾燥時間 (分)	1時間	指触乾燥 (23℃)
	8時間	硬化乾燥 (23℃)
塗布量 (g/m ²)	194.4	2.1本/m ² 、0.48ml/本 (理論値)
	277.7	3.1本/m ² 、0.33ml/本 (ロス率30%含む)
推奨膜厚 (μm)	60	2回塗り以上推奨

試験成績表

項目	結果	規格
容器中の状態	合格	かき混ぜたときに堅い塊がなく、一様になること
塗装作業性	合格	支障がない
鉛筆引っかき硬度	2H	鉛筆保持角45°、荷重750g
付着性	分類0	1mm×100目セロハンテープ剥がし
耐屈曲性	合格	直径10mmの折り曲げに耐える
耐衝撃性	合格	割れ及びはがれがない
耐液体性	合格	水に72時間浸漬して異常がないこと
耐中性塩水噴霧性	合格	5%食塩水で168時間異常がないこと
耐候性	合格	6ヶ月間異常がないこと

※JIS K 5600による。試験片は塗布後7日間置いた後に試験する

推奨補修箇所

プラント設備、鉄塔、鉄骨、金属屋根、各種配管、橋梁、外灯などの補修および塗り替え時の下塗り。
 亜鉛めっき鋼材の下塗り。
 錆が発生している箇所の延命補修。
 ステンレス、アルミ等の各種素材の下塗り。