

# 成分表・試験成績表

製品名 アクアシールドスプレー

容量 400ml

#### 成分表 (重量%)

原料名	塗料状態	エアゾール状態
変性エポキシエステル樹脂ワニス	19.6	8.9
体質顔料	7.3	3.3
防錆顔料	5.0	2.3
アルミニウム	4.4	2.0
有機溶剤	14.1	6.4
水	43.5	19.6
添加剤	6.1	2.7
噴射剤(DME)	_	54.8
計	100.0	100.0

### 性状

項目	性状	備考
色	シルバーグレー	N-7.0近似
密度(23℃)	1.12±0.1	
加熱残分(%)	37.5±3.0	
乾燥時間(分)	20	23℃
塗布量(g/㎡) ———	235.2	1.6本/㎡、0.63㎡/本(理論値)
	336.0	2.3本/㎡、0.44㎡/本(ロス率30%含む)
推奨膜厚(μm)	60	2回塗り以上推奨

### 試験成績表

項目	結果	規格
容器中の状態	合格	かき混ぜたときに堅い塊がなく、一様になること
塗装作業性	合格	支障がない
鉛筆引っかき硬度	2H	鉛筆保持角45°、荷重750g
付着性	分類0	1mm×100目セロハンテープ剥がし
耐屈曲性	合格	直径10mmの折り曲げに耐える
耐衝擊性	合格	割れ及びはがれがない
耐液体性	合格	水に72時間浸漬して異常がないこと
耐中性塩水噴霧性	合格	5%食塩水で168時間異常がないこと
耐候性	合格	6ヶ月間異常がないこと
サイクル腐食性	120サイクル合格	JIS K 5551-7-16に準ずる
サイクル腐食性	36サイクル合格	JIS K 5674-7-12に準ずる

※JIS K 5600による。試験片は塗布後7日間置いた後に試験する

## 推奨補修箇所

内外部一般鉄部、建屋鉄骨、軽量鉄骨、サッシ、シャッター、溶融亜鉛めっき、産業機械、土木機械、運搬機。 有機溶剤の使用制限のある現場。各種DIYなど

2021.06