

# 変性エポNEXT 黒 成分表・試験成績書

## 1. 成分表(重量%)

		塗料状態
主剤	防錆・着色顔料	27.2
	特殊変性エポキシ樹脂ワニス	28.8
	添加剤	4.8
	溶剤	19.2
硬化剤	ポリアミドアミン樹脂ワニス	20.0
計		100.0

## 2. 混合比

主剤:硬化剤=4:1(重量比)

## 3. 性状

項目	性状	備考
色	黒	N-1.5近似色
密度(20℃)	1.14±0.1	主剤・硬化剤混合時 JISK5600-2-4
加熱残分(%)	56	主剤・硬化剤混合時
乾燥時間	1時間	指触乾燥(20℃)
	8時間	半硬化乾燥(20℃)
塗装間隔	16時間	20℃
塗布量(Kg/m <sup>2</sup> )	0.2	2回塗、理論値
推奨膜圧(μ)	60	2回塗
VOC排出量(%)	25.3	キシレン、エチルベンゼン

## 4. 試験成績表

項目	結果	規格
容器中の状態	合格	硬いかたまりがなく、均等になること
半硬化乾燥性	合格	24時間以内で半硬化している
作業性	合格	塗装作業に支障がないこと
塗膜の外観	合格	塗膜の外観が正常である
ポットライフ	8時間	規程時間後使用できる
上塗り適合性	合格	上塗りの塗り重ねに支障がない
鉛筆ひっかけ試験	2H	鉛筆保持角45° 荷重750g
ゴバン目試験	合格	1mm×100目セロハンテープはがし
耐屈曲性	合格	6mmの心棒で試験して180° 折り曲げに耐えること
耐おもり落下性	合格	1/2" φ×500g×50cmで割れ、はがれができないこと
耐液体性	合格	水に72時間浸漬して異常がないこと
サイクル腐食性	合格	さび、膨れ、割れ及びはがれない
耐候性	合格	6ヶ月間異常がないこと

試験片は塗ってから7日間置いた後試験する。

## 5. 荷姿及び入れ目

●NET 16Kg (主剤12.8Kg、硬化剤3.2Kg)

 日新インダストリー株式会社

本社：新宿区西早稲田2-15-11イーストンビル西早稲田2F TEL:03-3209-2181/FAX:03-3232-6953

※本データは、代表値であり保証値ではありません。

# 変性エポ NEXT 黒塗料性状表

製品名	変性エポ NEXT 黒		
塗料種類	2液型変性エポキシ樹脂塗料		
塗料組成	主展色剤	特殊変性エポキシ樹脂	
	主顔料	防錆・着色顔料	
	主溶剤	芳香族系(キシレン/エチルベンゼン)	
色相	黒		
塗料密度(g/ml)	1.14±1.0	加熱残分(%)	56.0±3.0
推奨膜厚(μm/回)	60(Dry)	揮発分密度(g/ml)	0.869
塗布量(Kg/m <sup>2</sup> )	0.2	荷姿	16Kg セット (塗料液 12.8Kg、硬化剤 3.2Kg)

下地調整	3種ケレン以上推奨(ワイヤーブラシやスクレーパー等で、浮いたスケールや錆、旧塗膜、油脂、汚れ、その他異物質を除去する程度)				
乾燥時間	温度	指触	半硬化	塗り重ね乾燥	備考
	5℃	2時間	16時間	16時間以上10日以内	
	20℃	1時間	8時間	16時間以上10日以内	
	30℃	40分	6時間	16時間以上10日以内	
希釈率	刷毛塗り	0~5%			
	エアレス	0~5%			
希釈シンナー	製品名	変性エポシンナー			
	荷姿	3L/16L			
可使時間	8時間(20℃)				

塗装条件	エアレス	ろ過	#100
		チップ径	1.5~2.0mm
		エア圧力	0.4~0.5MPa
	刷毛塗り	塗り広げすぎないように塗料を置いていく感覚で塗装	
環境条件	相対湿度	<85%RH	
	気温	10~35℃	
安全性 (塗料)	引火点	28℃	
	発火点	480℃	
	消防法	第4類第2石油類	
	労働安全衛生法	第2種有機溶剤	
	爆発特性	1.1~7.0vol%	
安全性 (シンナー)	引火点	24℃	
	発火点	432℃	
	消防法	第4類第2石油類	
	労働安全衛生法	第2種有機溶剤	
	爆発特性	1.0~7.8vol%	

## 注意事項

- ①鋼材表面温度が50℃以上では異常塗膜になる場合があるので塗装は避けること。
- ②塗装時ならびに塗料取り扱い時は換気を十分行い、火気厳禁とすること。
- ③5℃以下の気温が連続する場合、湿度85%以上の場合、施工しないでください。
- ④塗料が沈降している場合がありますので攪拌はディスパーで行ってください。
- ⑤製品安全に関する詳細な内容は安全データシート(SDS)をご参照ください。
- ⑥記載内容については予告なく変更することがあります。
- ⑦本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合には事前にご相談ください。