

GZ52スプレー成分表・試験成績書

1. 成分表(重量%)

	塗料状態	エアゾール状態	乾燥塗膜状態
亜鉛末	23.0	12.4	51.7
アルミペースト	5.7	3.1	12.8
特殊混合樹脂ワニス	25.6	13.8	33.3
添加剤	1.0	0.5	2.2
溶剤	44.7	24.1	—
噴射剤(DME)	—	46.1	—
計	100.0	100.0	100.0

2. 性状

項目	性状	備考
色	メタリックシルバー	野外暴露されるに従い亜鉛メッキ同様、変化する
密度(20℃)	1.15±0.1	JISK5600-2-4
加熱残分(%)	44.5±3.0	
乾燥時間(分)	20~30(指触乾燥)	
塗布量(m ² /本)	1.7~2.3	1回塗(ロス率30%含む)
推奨膜厚(μ)	15~20	1回塗

3. 試験成績表

項目	結果	JIS	規格
容器中の状態	異常なし	JISK5600-1-1	硬いかたまりがなく、均等になること
作業性	異常なし	JISK5600-1-1	吹き付け、ハケ塗装に支障がないこと
鉛筆ひっかけ試験	HB	JISK5600-5-4	鉛筆保持角45° 荷重750g
ゴバン目試験	異常なし	JISK5600-5-6	1mm×100目セロハンテープはがし
耐屈曲性	異常なし	JISK5600-5-1	6mmの心棒で試験して180°折り曲げに耐えること
耐おもり落下性	異常なし	JISK5600-5-3	1/2"φ×500g×50cmで割れ、はがれができないこと
耐液体性	異常なし	JISK5600-6-2	水に72時間浸漬して異常がないこと
耐中性塩水噴霧性	異常なし	JISK5600-7-1	5%食塩水で168時間異常がないこと
耐候性	異常なし	JISK5600-7-6	6ヶ月間異常がないこと

① JISK5600による。②試験片は塗ってから7日間置いた後試験する。

4. 荷姿及び入れ目

●NET 420ml(塗料168ml) ●24本/箱

5. 推奨補修箇所

●溶融亜鉛めっき鋼材のキズ・ヤケの補修、補修箇所と周囲との色あわせ

 日新インダストリー株式会社

本社：新宿区西早稲田2-15-11イーストンビル西早稲田2F TEL:03-3209-2181/FAX:03-3232-6953

※本データは、代表値であり保証値ではありません。